

GUÍA DE ENSEMBLAJE

UNIÓN RESTRINGIDA CERTA-LOK® | Restrained Joint, RJ

NOTAS GENERALES

- Utilice la guía para los siguientes productos: C900/RJ Certa-Lok, D2241/RJ Certa-Lok® Yelomine®.
- La guía podría no resolver ciertas preguntas respecto a escenarios de ensamble únicos; en tal caso, consulte con su representante de ventas o al equipo de servicios técnicos (1-484-435-7474) para conocer procedimientos específicos.
- Para obtener instrucciones adicionales sobre el manejo de tuberías, instalación, trazo de ranuras en campo y otros temas, consulte los estándares aplicables de la industria e información del producto en westlakepipe.com.

INSTRUCCIONES

1. Inspeccione y limpie de los enchufes de acoplamiento

- Usando un trapo húmedo, limpie toda suciedad y demás material del interior de los enchufes de acoplamiento, incluyendo las ranuras de la lengüeta y los empaques. Los acoplamientos y otras conexiones hembra se envían con los empaques previamente instalados.
- Verifique que los empaques no presenten rasgaduras, mellas, grietas o cualquier otro defecto. Asegúrese de que los empaques estén colocados uniformemente en las ranuras del acoplamiento sin caerse, fruncirse ni torcerse. Ajuste la posición de los empaques según sea necesario.
- Contacte al distribuidor si necesita reemplazar cualquier empaque cuestionable. No instale tubos en acoplamientos con empaques dudosos o deformados.

2. Inspeccione y limpie el extremo macho de la espiga

- Usando un trapo húmedo, limpie toda suciedad y demás material de la superficie exterior de la espiga del tubo, hasta e incluyendo las ranuras de la lengüeta.
- Verifique que el borde de la espiga tenga un bisel uniforme y sin daños. No utilice espigas de tubo con bisel desfigurados que pudieran dañar el empaque al momento de insertarlos en la campana.

3. Lubrique

- IMPORTANTE:** ¡Utilice únicamente lubricante aprobado por NSF para tubería de agua potable!
- Extremo de la espiga: utilizando un cepillo, aplique lubricante a la parte exterior del tubo, desde el borde biselado hasta la ranura de la lengüeta. NO lubrique la ranura de la lengüeta de la espiga.
- Enchufe de acoplamiento: aplique lubricante a las superficies expuestas del empaque instalado. NO lubrique la ranura de la lengüeta del acoplamiento.
- Limpie cualquier sobrante de lubricante.

4. Ensamble la unión

- Gire el acoplamiento hasta que el agujero de la lengüeta quede accesible para la inserción de la lengüeta.
 - Para aplicaciones en las que la tubería quedará asentada en el piso, el agujero de la lengüeta debe quedar en o cerca de la parte superior, de modo que la lengüeta pueda ser insertada de manera horizontal.
 - Para aplicaciones en las que la tubería quedará en un foso angosto, el agujero de la lengüeta debe quedar a un lado, de modo que la lengüeta pueda ser insertada de manera vertical.
- Alinee el extremo de la espiga del tubo hasta que la espiga se introduzca en el centro del enchufe de acoplamiento y las dos piezas de tubería estén alineadas de forma recta. La espiga no debe insertarse en el acoplamiento en ángulo, esto podría dañar o expulsar el empaque.
- Si es necesario utilizar medios mecánicos, empuje la espiga dentro del enchufe de acoplamiento hasta que la espiga tope con el centro del acoplamiento y las lengüetas queden alineadas. Por otro lado, puede empujar el acoplamiento en la espiga del tubo. Se recomienda utilizar el método de ensamble de barra y bloque, aunque podría requerirse asistencia mecánica con tuberías más grandes.
- Si no se puede insertar fácilmente el tubo, DETÉNGASE, revise el enchufe de acoplamiento, la espiga y los empaques para comprobar que no exista ningún problema. Limpie o lubrique, de ser necesario.

5. Inserte la lengüeta

- ¡NO lubrique la lengüeta!
- Inserte el extremo con punta de la lengüeta en el agujero de la lengüeta del acoplamiento. Para lengüetas rectangulares, la cara más ancha debe quedar en paralelo con la longitud de la tubería. Para lengüetas cuadradas, cualquier cara puede quedar en paralelo con la longitud de la tubería.
- Empuje la lengüeta dentro del agujero para la lengüeta hasta que la lengüeta "tope con el fondo". Podría ser necesario utilizar una herramienta para inserción de lengüetas de Westlake Tubería y Conexiones, o un mazo. Aproximadamente de 1 a 3 pulgadas de la lengüeta deben salir de la unión de la tubería conectada.
- No es necesario recortar la "cola" sobrante de la lengüeta. El corte de la cola no afectará la resistencia y capacidad de uso de la unión, pero puede dificultar el desmontaje.

6. Repita

- Repita los pasos 4 y 5 para el otro extremo del acoplamiento.